



PATENT  
0425-1089P

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: M. NAKAYASU et al. Conf.: UNKNOWN  
Appl. No.: 10/694,173 Group: UNKNOWN  
Filed: October 28, 2003 Examiner: UNKNOWN  
For: INFLATOR FOR AIR BAG

L E T T E R

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

February 26, 2004

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

| <u>Country</u> | <u>Application No.</u> | <u>Filed</u>     |
|----------------|------------------------|------------------|
| JAPAN          | 2002-313831            | October 29, 2002 |
| JAPAN          | 2003-356645            | October 16, 2003 |

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 02-2448 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

BIRCH, STEWART, KOLASCH & BIRCH, LLP

By Terrell C. Birch #19,382  
#29271

TCB:MH/pjh  
0425-1089P

P.O. Box 747  
Falls Church, VA 22040-0747  
(703) 205-8000

Attachment(s)

(Rev. 02/12/2004)

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

M. NAKAYASU et al  
10/697,173  
f. 10/28/2003  
Birch, Stewart et al  
703-205-8000  
042 5-1089 P  
102

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application: 2002年10月29日

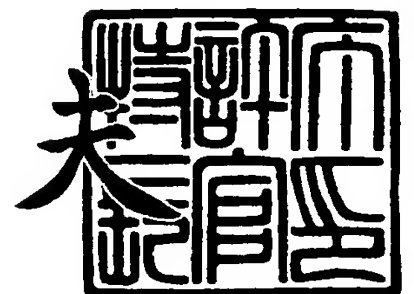
出願番号  
Application Number: 特願2002-313831  
[ST. 10/C]: [JP 2002-313831]

出願人  
Applicant(s): ダイセル化学工業株式会社

2003年11月11日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 102DK078

【提出日】 平成14年10月29日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B60R 21/16

【発明者】

    【住所又は居所】 兵庫県姫路市飾磨区今在家北 2 - 8 6

    【氏名】 中安 雅之

【発明者】

    【住所又は居所】 兵庫県姫路市大津区大津町 4 - 2 - 2

    【氏名】 勝田 信行

【特許出願人】

    【識別番号】 000002901

    【氏名又は名称】 ダイセル化学工業株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100063897

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 古谷 馨

    【電話番号】 03(3663)7808

【選任した代理人】

    【識別番号】 100076680

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 溝部 孝彦

【選任した代理人】

    【識別番号】 100087642

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 古谷 聡

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100091845

【弁理士】

【氏名又は名称】 持田 信二

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100098408

【弁理士】

【氏名又は名称】 義経 和昌

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 010685

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 エアバッグ用インフレーター

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

内部に加圧媒質が充填され、軸方向端部に開口部が形成された筒状のインフレーターハウジングと、

インフレーターハウジングの開口部に設置されて、インフレーターハウジングの軸方向に開口するガス排出口を備えると共に、開口部からガス排出口に至る迄の内部空間をガス流路としたディフューザ部と、

ディフューザ部内のガス流路に設置されて加圧媒質の流出を封止する破裂板と、

ディフューザ部内に收容されて、作動により破裂板を破壊する点火手段と、

ガス排出口からインフレーターハウジングの軸方向に伸びると共に、その先端を相対する 2 つの方向に分岐してなるガス排出ダクトとを備えてなり、

前記ディフューザ部内のガス流路には、ガス流量を規制するオリフィス部が形成される一方、ガス排出ダクトにおける分岐部分の先端には、複数の開口が形成されており、

このガス排出ダクトの分岐部分先端に設けられる複数の開口は、その総開口面積が前記オリフィス部の開口面積よりも大きく形成されていることを特徴とするエアバッグ用インフレーター。

【請求項 2】

前記インフレーターハウジングは径方向よりも軸方向に長い筒状であり、ガス排出ダクトは「T」字状に形成されている請求項 1 記載のエアバッグ用インフレーター。

【請求項 3】

前記破裂板は円板状に形成されており、前記ガス排出ダクトの分岐部分先端に設けられる複数の開口は、各開口が、破裂板の半径よりも小さい開口径に形成されている請求項 1 又は 2 記載のエアバッグ用インフレーター。

【請求項 4】

前記ガス排出ダクトにおける分岐部分先端の端面は閉塞されており、前記開口はこの分岐部分の先端周面に形成されている請求項 1 ～ 3 の何れか一項記載のエアバッグ用インフレーター。

#### 【請求項 5】

前記点火手段は、電氣的信号を受領して作動する点火器を含んで構成されており、当該点火器は、インフレーターハウジングの軸と交差する向きで、ディフューザ部内に設けられている請求項 1 ～ 4 の何れか一項記載のエアバッグ用インフレーター。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【 0 0 0 1 】

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、車輛に搭載されるエアバッグシステムに使用され、衝突時にエアバッグを膨張させる為のガスを放出させるエアバッグ用インフレーターに関し、特に、主として車両における側面衝突時に、サイドウインドウのほぼ全面を覆うようにエアバッグを膨張させるカーテンエアバッグシステムに好適に使用されるエアバッグ用インフレーターに関する。

##### 【 0 0 0 2 】

#### 【従来の技術】

車両衝突時の衝撃から乗員を保護する為、車両には種々のエアバッグシステム（膨張式安全装置）が搭載されている。これらエアバッグシステムは、車両内における乗員の座席位置や、衝撃を受けたときの乗員の保護（拘束）方法等に応じて最適な乗員保護ができるように形成されており、現在では、例えば運転席側に配置されるもの、助手席側に配置されるもの、側面衝突から乗員を保護するもの、カーテンエアバッグを膨張させるもの等、各種のエアバッグシステムが提供されている。

##### 【 0 0 0 3 】

これら各種のエアバッグシステムは、作動時において、エアバッグ（袋体）を膨張させるためのガスを生じさせるインフレーターを含んで構成されており、このインフレーターには、エアバッグを膨張させるためのガス源として、加圧ガス等の

加圧媒質を充填したものも提供されている。

#### 【 0 0 0 4 】

特にカーテンエアバッグを膨張させる為のエアバッグシステム（以下、カーテンエアバッグシステム）は、車両が横方向からの衝撃を受けたときに、瞬時に車両の窓側にカーテン状のエアバックを膨張展開させるもので、衝突時の衝撃から乗員の頭部や頸部を保護するもの、或いは車両横転に際して乗員が車外に放り出されるのを防ぐことを目的とするものである。特に車輛横転時の乗員保護を目的としたカーテンエアバッグシステムは、車両が横転している間にわたって乗員を保護し得ることが必要であり、バッグが展開している状態を少なくとも5秒間持続する必要がある。この為、カーテンエアバッグシステムに使用されるインフレーターでは、エアバッグを膨張させるガス源として、冷却による体積変化の少ない媒体、例えばヘリウムなどの加圧ガス等が使用されている。この種の加圧ガスは、一般に耐圧容器であるハウジング内に充填され、破裂板などで封止されることによりハウジング外への流出が阻止されている。そして作動に際しては、点火器などで破裂板を破壊し、加圧ガスをカーテンエアバッグ（袋体）に送り込む仕組みとなっている。

#### 【 0 0 0 5 】

このようなインフレーターでは、加圧ガスの放出が破裂板の破壊により行われる関係上、何等手続を講じなければエアバッグに流入するガス中に、破壊された破裂板の破片が混入する可能性もある。このような破片は、エアバッグシステムの作動時における安全性上好ましくないことから、エアバッグ内にこのような破片が流入するのは阻止すべきである。

#### 【 0 0 0 6 】

エアバッグ内への当該破片の流入を阻止するには、インフレーター内にフィルター等を配置して、これを捕集することが考えられる。しかし、フィルター等はガスの流路に設ける必要があり、破片の捕集による目詰まりなどによって通気抵抗が変化する結果、作動の最中において作動性能、特にガスの放出量が変化することが危惧される。従って、フィルターの目詰まりによるインフレーターの出力変化が予め考慮されていないとすれば、十分な作動性能が得られないことになり、一

方、予め考慮されていたとしても、破裂板の破裂具合という不確定な因子によって作動性能を制御することになってしまう。

#### 【 0 0 0 7 】

よって従来、破裂板の破片がエアバッグ内に流出することなく、しかも安定した作動性能を示すエアバッグ用インフレータの提供が望まれている。

#### 【 0 0 0 8 】

またエアバッグシステムは、車輦内における居住空間確保等の観点から、より小さい容積であることが望ましく、特にカーテンエアバッグシステムにあっては、その設置目的から車輦内における側面の窓付近に設置場所が限定される関係上、これに使用されるインフレータは、できるだけ小さい容積で、軸方向に細長いことが望ましいものとなる。

#### 【 0 0 0 9 】

更に各種エアバッグシステムに使用されるインフレータでは、製造コストを削減でき、十分な耐久性が確保され、更に必要時に迅速に作動することも重要となっており、このような課題はカーテンエアバッグに使用されるインフレータ（以下、カーテンエアバッグ用インフレータ）にもそのまま当て嵌まることになる。ここで、製造コストを削減する為に、鉄を用いて製造することが考えられるが、このインフレータが取り付けられた車輦は、極寒の地から熱帯地域まで様々な環境下で使用されるものであり、一日を通しての寒暖の差が激しい地域で使用される場合などには、インフレータ表面に長時間水滴が付着し、これが錆の原因となってしまう。そして仮にインフレータ表面に錆が生じた場合には、これが近辺にある電気回路など、他の部品にも影響を与えるおそれもある。

#### 【 0 0 1 0 】

よって従来、インフレータの配置場所に起因する全体形状の制約を加味した上で、腐食に関する問題を効果的に解決できるインフレータの提供が望まれていた。

#### 【 0 0 1 1 】

なお、カーテンエアバッグシステムに関する先行技術は、例えば特許文献 1 等がある。しかしこの文献に記載されているのは、エアバッグの展開構造に関する



ものであり、インフレーターについての詳細な記載は無い。またエアバッグ内への流入が危惧される破裂板の破片を捕集する事に関しても、何等記載も示唆もされていない。

【 0 0 1 2 】

【特許文献 1】 特開平 9 - 2 5 4 7 3 6 号公報

【 0 0 1 3 】

【発明が解決しようとする課題】

よって本発明は、破裂板の破片がエアバッグ内に流出することなく、しかも安定した作動性能を示すことができ、またインフレータの配置場所に起因する全体形状の制約を加味した上で、製造コストを削減しながらも耐久性に関して環境変化の影響を受けにくく、更にカーテンエアバッグとの接続が簡単で、取り付けスペースをとらないエアバッグ用インフレータの提供を課題とする。

【 0 0 1 4 】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するため、本発明では以下のエアバッグ用インフレータを提供する。即ち、

内部に加圧媒質が充填され、軸方向端部に開口部が形成された筒状のインフレータハウジングと、

インフレータハウジングの開口部に設置されて、インフレータハウジングの軸方向に開口するガス排出口を備えると共に、開口部からガス排出口に至る迄の内部空間をガス流路としたディフューザ部と、

ディフューザ部内のガス流路に設置されて加圧媒質の流出を封止する破裂板と、

ディフューザ部内に收容されて、作動により破裂板を破壊する点火手段と、  
ガス排出口からインフレータハウジングの軸方向に伸びると共に、その先端を相対する 2 つの方向に分岐してなるガス排出ダクトとを備えてなり、

前記ディフューザ部内のガス流路には、ガス流量を規制するオリフィス部が形成される一方、ガス排出ダクトにおける分岐部分の先端には、複数の開口が形成されており、

このガス排出ダクトの分岐部分先端に設けられる複数の開口は、その総開口面積が前記オリフィス部の開口面積よりも大きく形成されていることを特徴とするエアバッグ用インフレーターである。

#### 【0 0 1 5】

かかる本発明のインフレーターでは、ガス排出口を有するディフューザ部内のガス流路にオリフィス部を形成する一方、ガス排出口から伸びて先端が二方向に分岐されたガス排出ダクトを設けて、このガス排出ダクトの分岐部分先端に複数の開口を設け、その総開口面積をオリフィス部の開口面積よりも大きくすることにより、破裂板を効果的に捕集しながらも、安定した作動性能を発揮することができる。

#### 【0 0 1 6】

即ち、ガス流量を制御するオリフィス部は、その他のどの部分の流路の面積（流路断面積）よりも小さく形成されているため、オリフィス部にフィルター機能（即ち、破片などを捕集する機能）を有するものが存在すると、破裂板の破片などがそのオリフィスを通過する際にフィルター機能を有するものに捕集されて、ますますオリフィス部の流路断面積が狭まり、ガスの流量が低下することで、エアバッグの展開性能に影響を与えることとなる。そこで本発明では、破裂板の破片を捕集するフィルター機能を備えたガス排出ダクトを、オリフィス部よりも下流側（即ちエアバッグ側）に配置すると共に、ガス排出ダクトに形成される開口部の総開口面積（ガス排出ダクト両側に存在する全開口部の開口面積の合計）を、オリフィス部の開口面積よりも大きくすることで、ガス排出ダクトの開口部に破裂板の破片が蓄積しても、それがオリフィス部によるガス流量調整機能まで影響を与えることをなくして、エアバッグの展開性能に影響を与えないものとしている。従って、このインフレーターでは、破裂板の破片の捕集がインフレータの出力性能に影響することがない。更にガス排出ダクトはエアバッグに向かうガスの流れを相対する 2 つの方向に分けることで、推力を減少乃至相殺する機能を有すると共に、比較的短い距離で複雑なガスの流れを形成し、破片などを捕集（乃至蓄積）し易くすると共に、ガスの排出を素早く行うことができる。よって特に側突用エアバッグシステムやカーテンエアバッグシステムなど、短時間でエアバッ

グを展開させる必要のあるエアバッグシステムに使用されるインフレーターに適したものとなる。

#### 【 0 0 1 7 】

本発明においてインフレーターハウジングは、少なくとも内部空間に所要量の加圧媒質を収容し得る耐圧容器であり、円筒状等の各種筒状に形成することができる。このハウジングは、製造コストを極力削減する為には鉄を用いて形成するのが望ましい。本発明のインフレーターでは、後述の通りガス排出ダクトを用いることで、インフレーターハウジングの軸がほぼ鉛直になるように配置することも可能となる。このように配置することで、温度差によって発生した水滴がインフレーターハウジング表面に付着しても、ハウジングが軸方向に長く且つその軸は鉛直方向に向けられて配置されているため、ハウジング表面に付着した水滴はハウジング上方から徐々に滴り落ちやすいものとなり、ハウジング表面に水滴が留まる可能性が小さくなる。従って、インフレーターハウジングを鉄で形成した場合であっても、ハウジング表面における錆の発生を抑えることが可能となる。またハウジングは少なくとも 1 つの開口部を備えて形成されている。この開口部は常には後述の破裂板で閉塞されており、作動時に於いて破裂板が破壊されることによりハウジング内の加圧媒質を放出するために機能することになる。

#### 【 0 0 1 8 】

ハウジング内に充填される加圧媒質としては、エアバッグを膨張させるためのガス源として専ら加圧媒質を用いたインフレーターや、ハイブリッドタイプのインフレーターなどにおいて使用されている公知の加圧媒質、例えばアルゴン、ヘリウム、窒素ガス等の加圧ガスを使用することができる。

#### 【 0 0 1 9 】

また、加圧媒質を封止する破裂板は、金属などを用いて、点火手段の作動によって破裂され得るものとして形成される。破裂板が点火手段によって破裂されることにより、インフレーターハウジング内における加圧媒質の密閉状態が解止され、ガスが放出されることになる。かかる破裂板は、インフレーターハウジングに形成されるガスを放出するための開口部を閉塞するように設置する他、開口部に設けられるディフューザ部内に確保されるガス流路、即ち開口部からディフューザ

部のガス排出口に至るまでのガスの流路を閉鎖するように設置することができる。即ちこの破裂板は、作動前において、加圧媒質をインフレータ内に封止しておく機能を有するものであり、この機能を果たし得るような随所に設けることができる。

#### 【 0 0 2 0 】

上記点火手段は、電氣的信号を受領して作動する点火器を含んで構成され、必要な場合には、更に点火器の作動により着火されて燃焼する伝火薬を含んで構成することができる。この点火器は、従来公知の電気式点火器が使用され、これは、外部の点火信号出力手段からの点火信号を受領して作動する。点火信号出力手段と各点火器との電氣的な接続に際してはバスシステムを利用することもできる。そしてこの点火器は、インフレータハウジングに接続されるディフューザ部の内側に設けることができる。

#### 【 0 0 2 1 】

特に点火手段に含まれる点火器は、インフレータハウジングの軸に交差する向きで設けられていることが望ましい。点火器は作動時に着火・燃焼する点火薬を含んで構成されており、この点火薬を収容する部分の向いている方向が点火器の向きとなる。点火薬収容部分をインフレータハウジングの軸に交差する向きに向けて配置することにより、点火器がガス排出ダクト内に確保されるガス流路に干渉することがなくなり、更にハウジング径方向の幅を小さくしてインフレータの小型化を実現することができる。即ち、仮にインフレータハウジングの軸方向に沿う向きで点火器を設けた場合、加圧媒質の流れを一旦半径方向に向けなければならないことから、ガスをバッグに導く管が半径方向に突出することになり、インフレータが嵩張ることになるが、点火器をインフレータハウジングの軸方向に交差する向き、望ましくはこの軸に直交する向きに設けた場合には、加圧媒質の流れを一旦半径方向に向けるような部材を取り付ける必要がなくなり、インフレータのコンパクト化を実現することができる。ハウジング径方向に小さく形成されたインフレータは、車輛のピラー内に設置できることから、車内空間の減少を無くしながらも効率的にインフレータを配置することができる。

#### 【 0 0 2 2 】

またディフューザ部は、インフレータハウジングの開口部に設置され、少なくともガス排出口を備えて形成される。このガス排出口はインフレータハウジングの軸方向に沿って開口しており、ディフューザ部の内部空間中、インフレータハウジングの開口部からガス排出口に至る迄の空間をガス流路とするものである。このディフューザ部の内部空間に形成されるガス流路やインフレータハウジングの開口部には、前記加圧媒質を封止する破裂板が設けられ、また加圧媒質の流量を規制するオリフィスを設けることができる。ディフューザ部内における破裂板の近傍には、上記の点火手段を設けることができる。

#### 【 0 0 2 3 】

そしてこのディフューザ部に形成されるガス排出口には、ガス排出ダクトが設けられる。このガス排出ダクトは、インフレータハウジングの軸方向に向かって開口するガス排出口から、そのままインフレータハウジングの軸方向に伸びる案内部分と、この案内部分よりも先端に存在して相対する 2 つの方向に分岐した分岐部分とで構成され、分岐部分の先端にはガス排出ダクト内を流れるガスを排出する為の複数の開口が形成されている。この分岐部分は必ずしも直線状に成っている必要はなく、案内部分との交差部を中心として僅かに曲折していても良い。

#### 【 0 0 2 4 】

このガス排出ダクトは、前記インフレータハウジングが径方向よりも軸方向に長い筒状である場合には、特に「T」字状に形成されることが望ましい。インフレータハウジングを軸方向に長い筒状とすることにより、カーテンエアバッグシステムに使用するものとして車輛に設置する際、このハウジングを用いてなるインフレータは、ハウジングの軸方向を鉛直方向に向けて車輛のピラー部に取り付ける事ができ、その結果、環境の変化によってインフレータ表面に水滴が付着したとしても、水滴はインフレータの周面に止まることなく迅速に滴下し、インフレータ自体が錆によって腐食したり、この腐食によって周辺の電子部品などが影響を受けたりすることがなくなる。

#### 【 0 0 2 5 】

そしてガス排出ダクトを「T」字状に形成することにより、ガスの排出方向はハウジング軸と直交する向きとなり、その結果天井部に取り付けてあるカーテン

エアバッグに直接取り付けることができる。またこのような「T」字状のガス排出ダクトを備えることにより、インフレーターからエアバッグ迄の距離を短くすることができ、その結果、インフレータの作動後、迅速にエアバッグを展開させることができると共に、その構造を簡単にすることができる。更にガス排出ダクトは分岐部分を備えて形成されることから、1つのインフレーターに2つのエアバッグ（例えば前席エアバッグと後席エアバッグ）を接続することができ、インフレーター作動に際しては、2つのエアバッグを時間的な遅れを生じさせることなく、同時に展開することができることとなる。

#### 【 0 0 2 6 】

またガス排出ダクトの分岐部分先端に形成される複数の開口は、前記破裂板が円板状に形成される場合、その各々の開口径は破裂板の半径よりも小さいことが望ましい。通常、円板形状に形成された破裂板は、その周縁部が所定箇所に固定されており、これは加圧媒質の圧力を受けて半球状に変形して、中央部が最大に変形している。この状態で点火器によって破壊されると、中央部から四方に花卉状に破れやすく、その結果、破裂時に生じる破片の最大長さは、破裂板の半径にほぼ相当することになる。そこで本発明では、インフレーターにおける最終的なガス出口となる分岐部分先端の開口の開口径を破裂板の半径以下にし、破片を確実に捕集することが望ましい。

#### 【 0 0 2 7 】

更に分岐部分先端に形成される複数の開口は、この分岐部分先端における周面に形成され、分岐部分先端の端面は閉塞されていることが望ましい。これにより、ガス排出ダクト内におけるガスの流れが更に複雑になって、破裂板の破片などは、分岐部分先端の端面に蓄積されやすくなることから、この複数の開口は破裂板の破片で閉塞されることがなくなる。

#### 【 0 0 2 8 】

##### 【発明の実施の形態】

本発明の実施形態を図面により説明する。図 1 及び 4 は本発明に係るエアバッグ用インフレーターの実施形態を示す要部拡大断面図であり、図 2 及び 5 はこのエアバッグシステムを搭載した自動車を示す略図である。また図 3 はガス排出ダク

トの分岐部分端部を示す要部拡大断面図である。

#### 【 0 0 2 9 】

図 1 に示すインフレータ 1 0 は、図面反対側端部（即ち、下方側端部）を省略して示すインフレータハウジング 1 4 の開口部に、ディフューザ部 1 5 を固着し、このディフューザ部 1 5 に略「T」字状のガス排出ダクト 1 1 を設けている。インフレータハウジング 1 4 は、図面で省略した端部（下端側）が塞がれており、省略部分の何れかの箇所に加圧ガスや液化ガスなどの加圧媒質を充填し、充填後に閉塞される加圧媒質注入部を設けることができる。

#### 【 0 0 3 0 】

このインフレータハウジング 1 4 の開口部に固着されるディフューザ部 1 5 は、インフレータハウジング 1 4 の軸方向に沿って開口するガス排出口 1 6 と、インフレータハウジング 1 4 の内部空間と繋がるオリフィス部 1 7 とを備えており、オリフィス部 1 7 は金属板からなる破裂板 1 8 で閉塞されている。そして破裂板 1 8 に対向させて、即ちインフレータハウジング 1 4 の軸と交差する向きで点火器 1 9 が配置されている。このオリフィス部 1 7 はインフレータハウジング内に充填された加圧媒質の流量を規制する機能を有している。

#### 【 0 0 3 1 】

ディフューザ部 1 5 には、インフレータ 1 0 作動時においてガス排出口 1 6 からハウジング軸方向に流出するガスを導入し、且つその流れ方向を水平方向に向けるガス排出ダクト 1 1 が設けられている。これにより、本インフレータ 1 0 を車輛に設置する際には、図 2 に示すように B ピラー 3 2 内に設置することができ、また車輛の屋根側に水平に設けられるエアバッグ 2 0（又はエアバッグ 2 0 に繋がる管 2 1）に直接且つ簡易に接続することができる。

#### 【 0 0 3 2 】

車輛における B ピラー 3 2 内に配置されたインフレータ 1 0 は、垂直方向に長くなるように設置されている。このように、インフレータ 1 0 を、その軸方向が鉛直方向を向くように設置することで、急激な環境変化等により周面に水滴が付着したとしても、これは下に流れて滴下することになり、その結果インフレータ 1 0 表面に錆が発生することによるハウジングの腐食を抑制することができる。

これにより、このインフレーター 10 は安価な鉄を用いて形成することもできる。更に、車輛における B ピラー 32 内に設置し得る結果、車内の居住空間を殆ど変えることなく設置できるインフレーター 10 が実現する。

### 【0033】

またガス排出ダクト 11 は、ディフューザに接続する案内部分 12 と、相対する方向に分岐する分岐部分 13 とで構成されており、この分岐部分 13 の各先端は、それぞれ異なるエアバッグ 20（又はエアバッグ 20 に繋がる管 21）に繋げることができる。そして分岐部分 13 の先端周面には、複数の開口（即ち孔部 40）が形成されていることから、インフレーター 10 内のガスは、この分岐部分 13 の両端側周面に形成された複数の孔部 40 から排出され、2つのエアバッグ 20 を同時に展開させることができる。また図 3 の要部拡大図に示すように、ガス排出ダクト 11 に形成される孔部 40 のうち、最も分岐部分 13 の端面側に位置する孔と端面との間の距離（A）を破裂板 18 の半径以上に設定すれば、ガス排出ダクト 11 内における複雑なガスの流れにより破裂板の破片などが分岐部分 13 の先端部に蓄積する際、より一層、これら破裂板の破片などが、分岐部分 13 の先端部に蓄積しやすいものとなる。なお、ガス排出ダクト 11 内に流入したガスを、エアバッグ 20 側に排出する為の孔部 40 は、更に図 4 に示すように流出管の軸方向両端面に形成することもできる。

### 【0034】

従って、このような「T」字状のガス排出ダクト 11 を用いることにより、インフレーター 10 を縦長に配置することができ、またインフレーター 10 からエアバッグ 20 に至るガス流路を短くすることができるため、インフレーター 10 から排出されるガスを迅速にエアバッグ 20 に導くことができる。更に 1つのインフレーター 10 で 2つのエアバッグ 20 を同時に膨張させることができる結果、図 2 においては、車輛の前席及び後席に設けられるカーテンエアバッグ 20 を同時に、且つ両者の時間的遅れを無くして迅速に展開させることができることになる。この点、仮にインフレーター 10 が 1 のエアバッグ（バッグ A）とだけ繋がり、他のエアバッグ（バッグ B）は、当該 1 のエアバッグ（バッグ A）を通過したガスによって膨張する場合、当該他のエアバッグ（バッグ B）の膨張は、当該 1 のエア



バッグ（バッグ A）よりも遅れることから、安全上好ましくないものとなるが、本発明に係るエアバッグシステムでは、この場合における 1 のエアバッグ（バッグ A）と他のエアバッグ（バッグ B）を同時に膨張できるため、このような問題を解決できる。

#### 【0035】

そしてこの実施形態（図 1 及び 4）に示すインフレーター 10 では、オリフィス部 17 は破裂板 18 のインフレーターハウジング側に存在していることから、このオリフィス部 17 が破裂板 18 の破片により閉塞されることはない。なお、このインフレーター 10 では、オリフィス部 17 の機能をディフューザ部 15 のガス導入口 41 に設けることもできる。この場合でも、ガス導入口 41 の開口面積は、ガス排出ダクトの分岐部分先端に設けられる複数の開口（孔部 40）の総開口面積よりも小さい開口面積で形成され、かつガス導入口 41 の存在する位置よりも下流側に破裂板 18 が存在することから、破裂板の破片はガス導入口 41（即ちオリフィス部）に蓄積することなく、ガス排出ダクト 11 内に蓄積することになる。この結果、オリフィス部 41 のガス量調整機能は何等影響を受けることはない。

#### 【0036】

上記のように形成されたインフレーター 10 は、図示しない作動信号出力手段からの作動信号を点火器 19 が受領すると、これが作動して破裂板 18 を破壊する。これによりインフレーターハウジング 14 内の加圧媒質が一気にディフューザ部 15 内を流れて、ガス排出口 16 からガス排出ダクト 11 の案内部分 12 に流れ込む。この時、ガスはインフレーターハウジング 14 の軸方向に沿う方向に流れることから、壁面に衝突することなく迅速に流れることになる。そして案内部分 12 から分岐部分 13 に流れ込むと同時に、その流れ方向は水平方向に向かい、これがそのままエアバッグ 20 に流れ込んで、エアバッグ 20 を膨張させることになる。

#### 【0037】

そして図 5 は、3 列シートの車輦に設置したエアバッグシステムを示している。この図に示すように、カーテンエアバッグ 20 は、それぞれのシート毎に設置

され、またインフレーター 1 0 は 1 列目シートと 2 列目シートとの間に存在するピラー 3 2、及び 2 列目シートと 3 列目シートとの間に存在するピラー 3 2 内にそれぞれ設置されている。この図に示すインフレーター 1 0 は、前記図 1 に示したものと同一であり、同一の作用効果が得られる。

### 【 0 0 3 8 】

なお、上記実施の形態では、特にカーテンエアバッグシステム及びこれに使用されるインフレーター 1 0 に基づき説明したが、同じ構成としたエアバッグシステムやインフレーター 1 0 は、運転席や、助手席あるいは乗員の側面にも設置することができる。

### 【 0 0 3 9 】

#### 【発明の効果】

本発明により、破裂板の破片がエアバッグ内に流出することなく、しかも安定した作動性能を示すことができ、またインフレータの配置場所に起因する全体形状の制約を加味した上で、製造コストを削減しながらも耐久性に関して環境変化の影響を受けにくく、更にカーテンエアバッグとの接続が簡単で、取り付けスペースをとらないエアバッグ用インフレーターが提供される。

#### 【図面の簡単な説明】

【図 1】 インフレーターを示す要部拡大断面図。

【図 2】 エアバッグシステムを備えた自動車を示す略図。

【図 3】 ガス排出ダクトの分岐部分端部を示す要部拡大断面図。

【図 4】 他のインフレーターを示す要部拡大断面図。

【図 5】 エアバッグシステムを備えた他の自動車を示す略図。

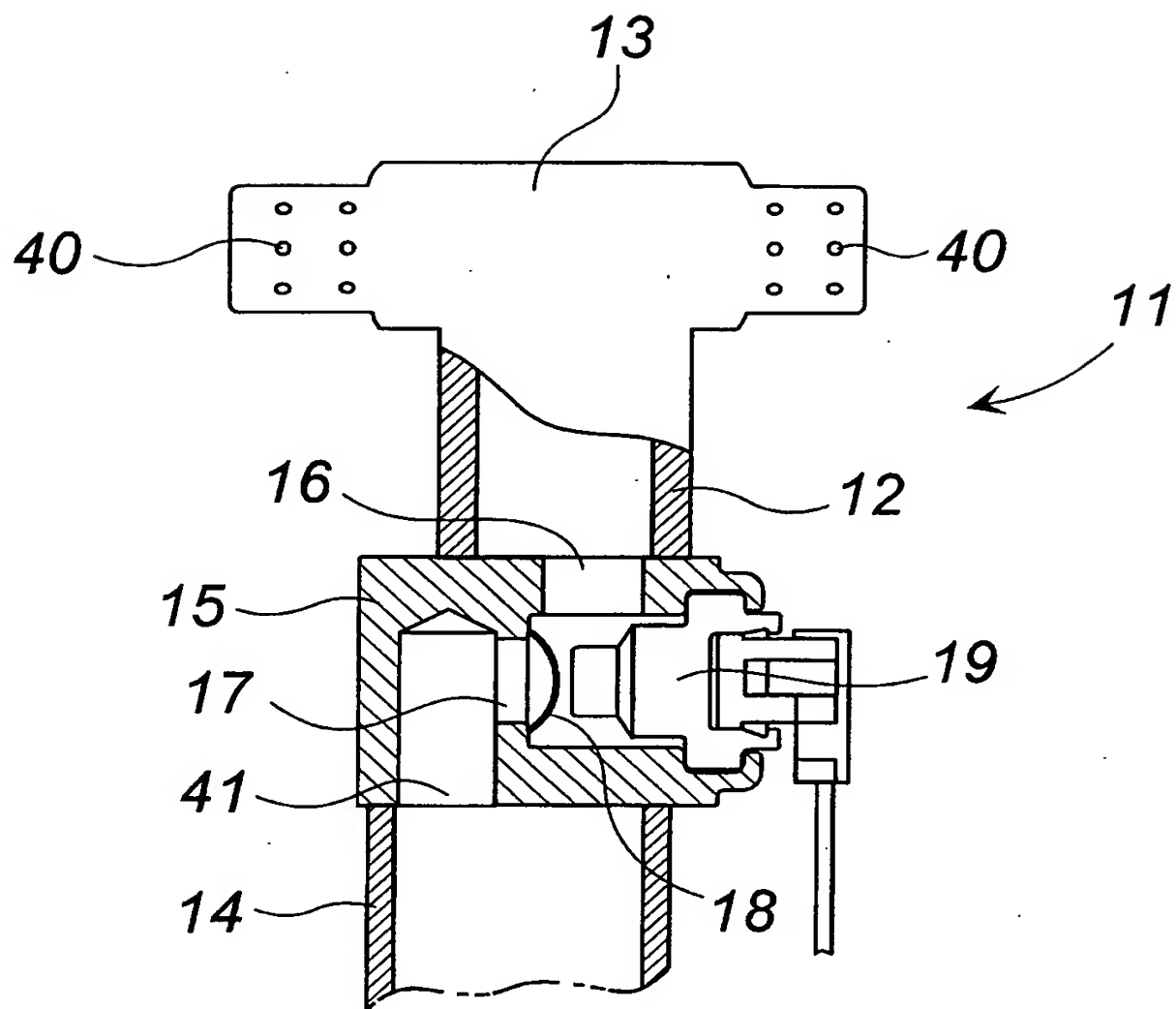
#### 【符号の説明】

- 1 0      インフレーター
- 1 1      ガス排出ダクト
- 1 2      案内部分
- 1 3      分岐部分
- 1 4      インフレーターハウジング
- 1 5      ディフューザ部

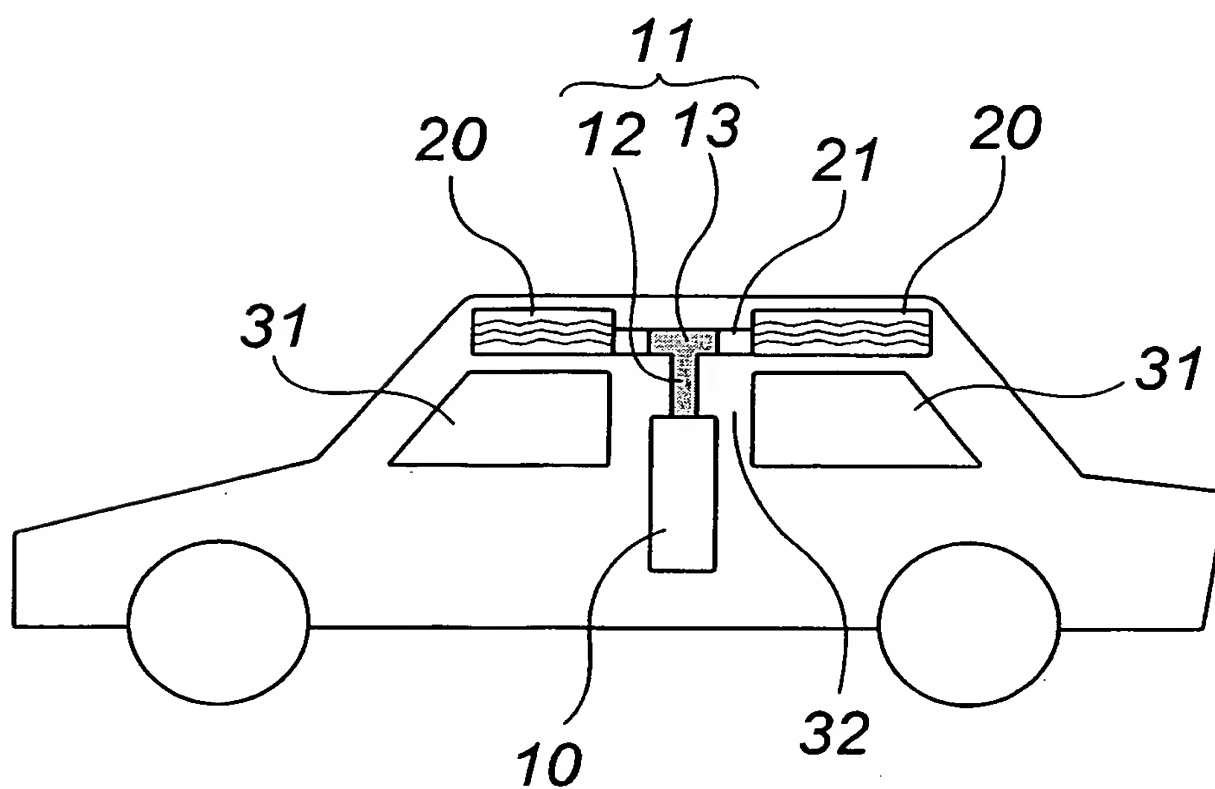
- 1 6 ガス排出口
- 1 7 開口部
- 1 8 破裂板
- 1 9 点火器
- 2 0 エアバッグ
- 3 1 車輛側面ガラス
- 3 2 ピラー
- 4 0 孔部

【書類名】 図面

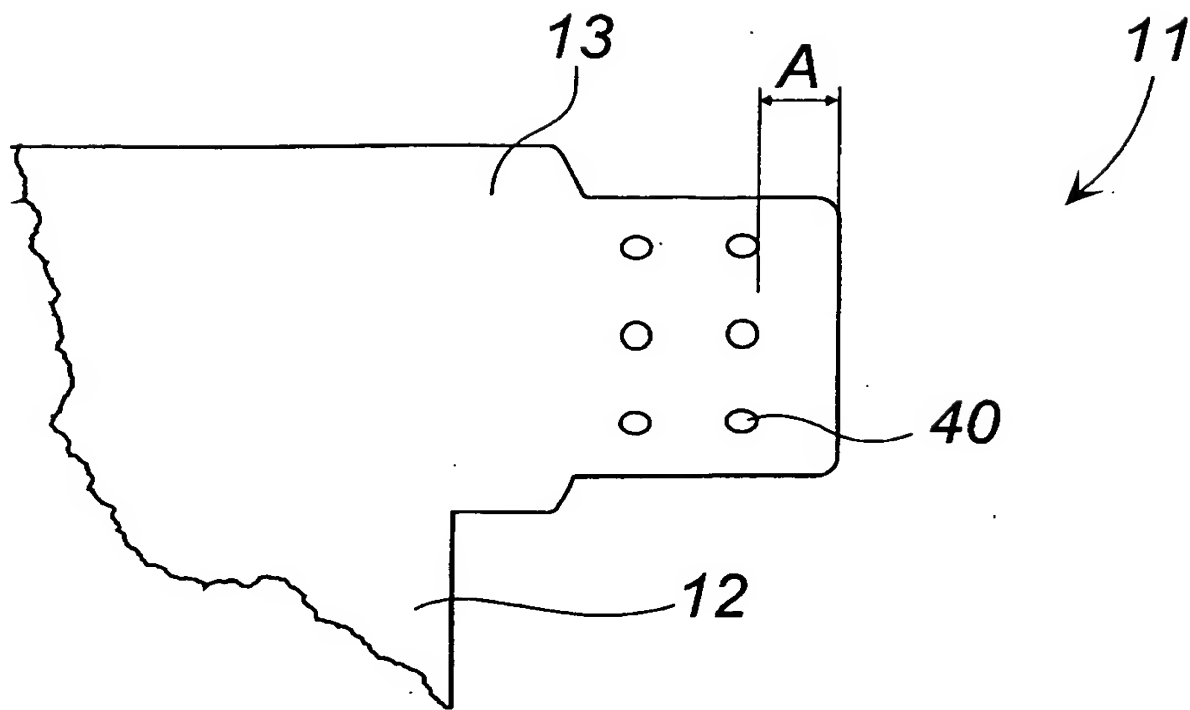
【図 1】



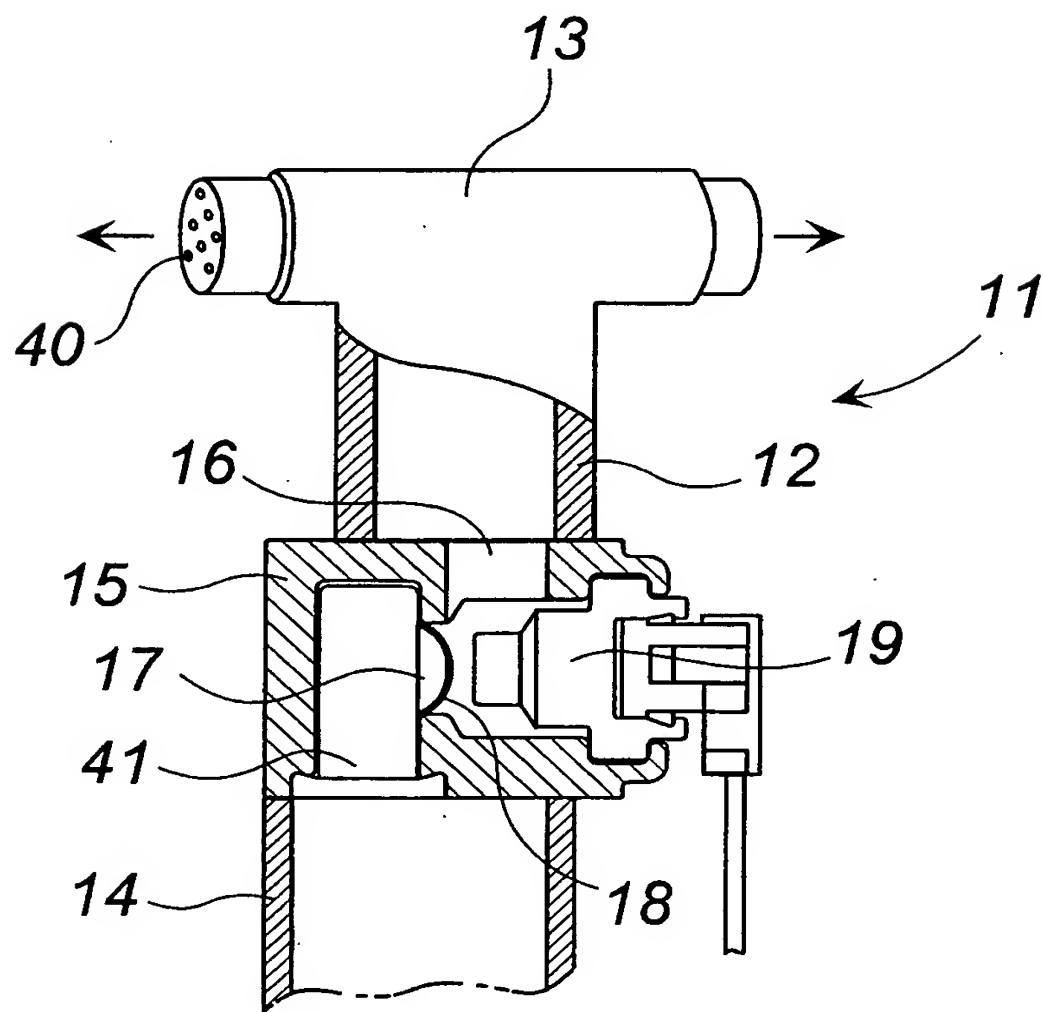
【図 2】



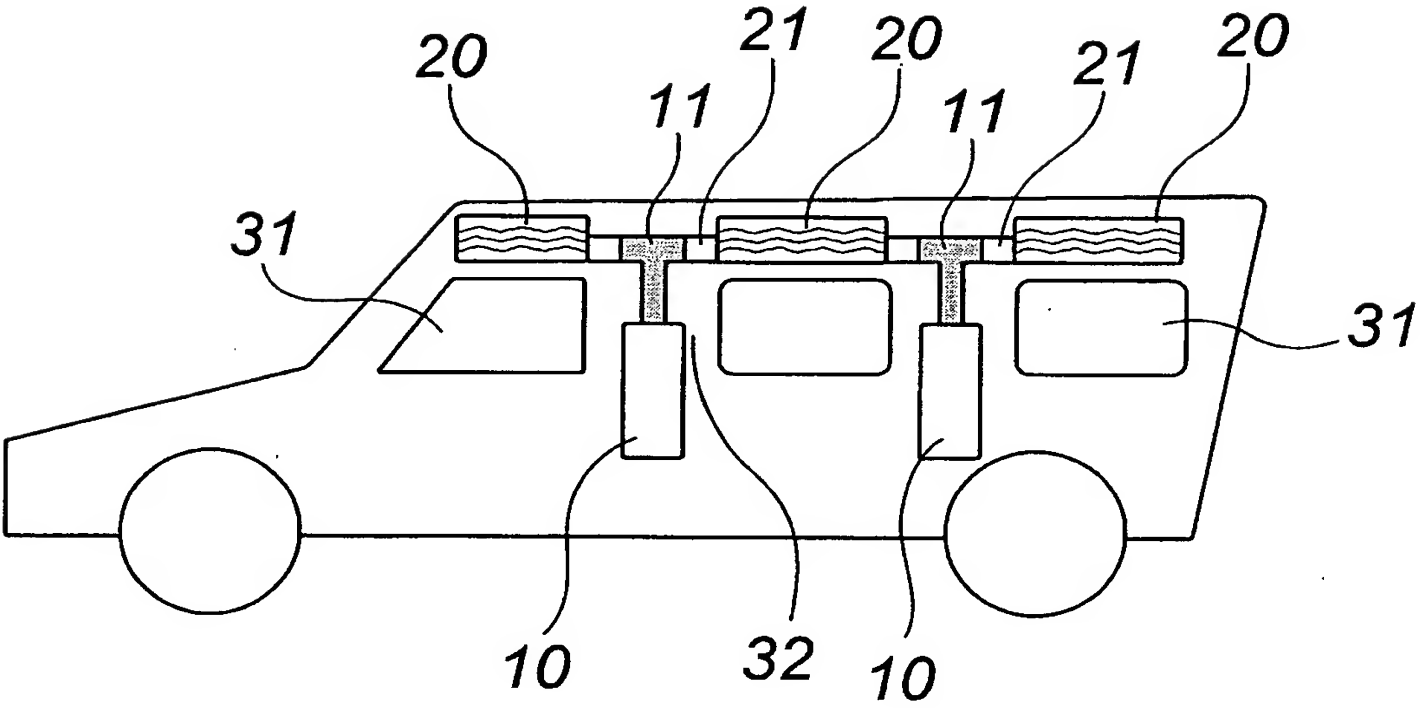
【図 3】



【図 4】



【図 5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 破裂板の破片がエアバッグ内に流出することなく、安定した作動性能を示し、また製造コストを削減しながらも耐久性を向上させて設置容易としたエアバッグ用インフレータの提供。

【解決手段】 ガス排出口を備えるディフューザ部と、ガス排出口からインフレータハウジングの軸方向に伸びるガス排出ダクトとを備えてなり、ガス排出ダクトの分岐部分先端に設けられる複数の開口の総開口面積は、ディフューザ部内に設けられるオリフィス部の開口面積よりも大きいエアバッグ用インフレータ。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 2 - 3 1 3 8 3 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 2 9 0 1 ]

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 1. 変更年月日 | 1 9 9 0 年 8 月 2 8 日 |
| [変更理由]   | 新規登録                |
| 住 所      | 大阪府堺市鉄砲町 1 番地       |
| 氏 名      | ダイセル化学工業株式会社        |